



LR-Automation GmbH

# Automation 4.0

Durch Vorrichtungen, Teil- und Vollautomation  
Prozesse entlasten.



# Inhalt

- 01 Für Ihren Fortschritt
- 02 Automation / Maschinenbau
- 03 Unser Qualitätsversprechen
- 04 Was können wir...



Für Ihren Fortschritt

---

Wir finden in enger Zusammenarbeit  
die passende Lösung



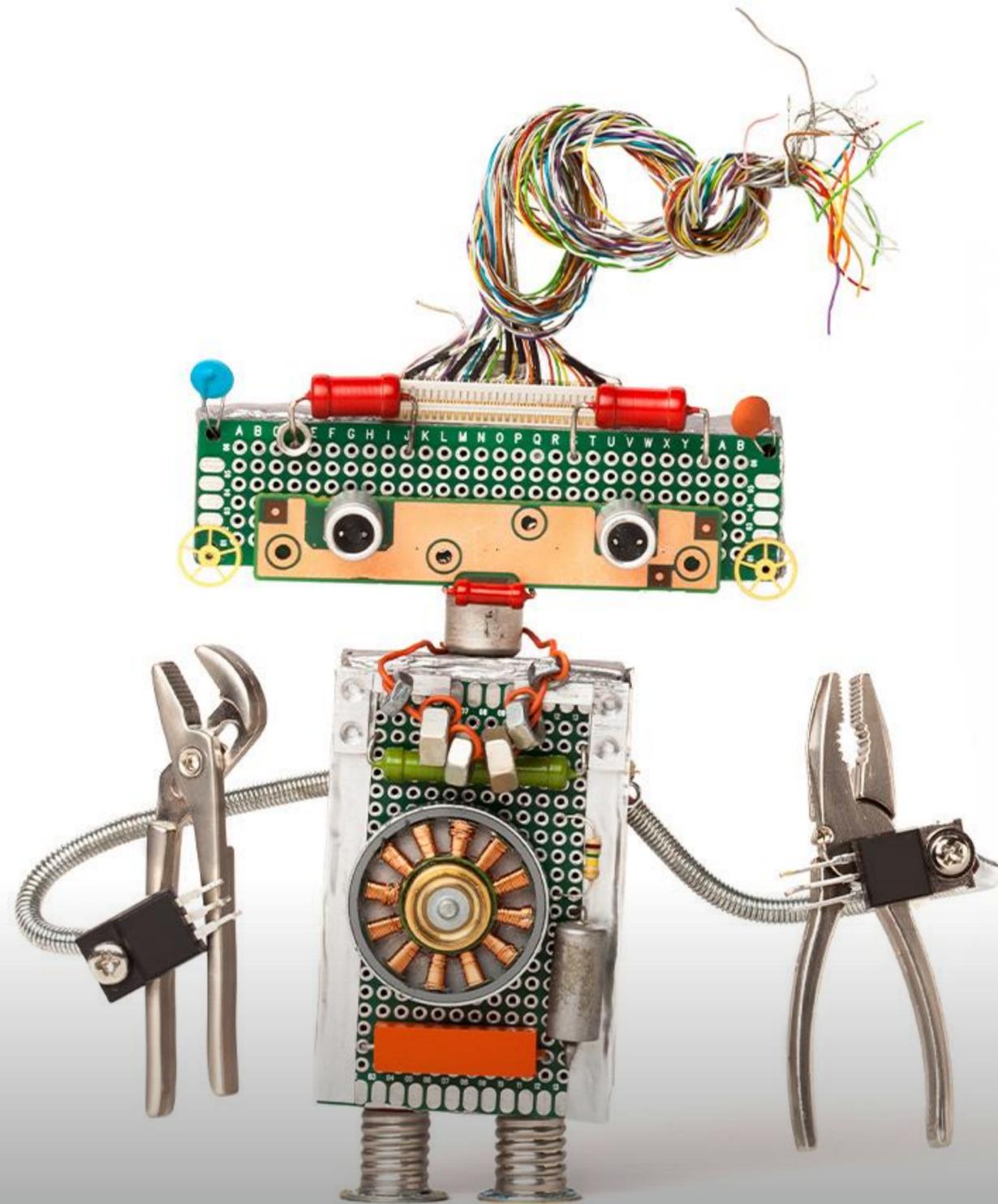
## Unsere Weisheit

---

„Fortschritt besteht wesentlich darin,  
fortschreiten zu wollen.“

Diese alte Weisheit motiviert uns jeden Tag, für und mit unseren Kunden das Unmögliche möglich zu machen!

Dafür projektieren, entwickeln, konstruieren, programmieren, montieren und testen wir für Sie Vorrichtungen, Sondermaschinen und Automationen zur Steigerung der Effizienz Ihrer Prozesse oder Entlastung Ihrer wichtigsten Ressource, den Mitarbeiter.

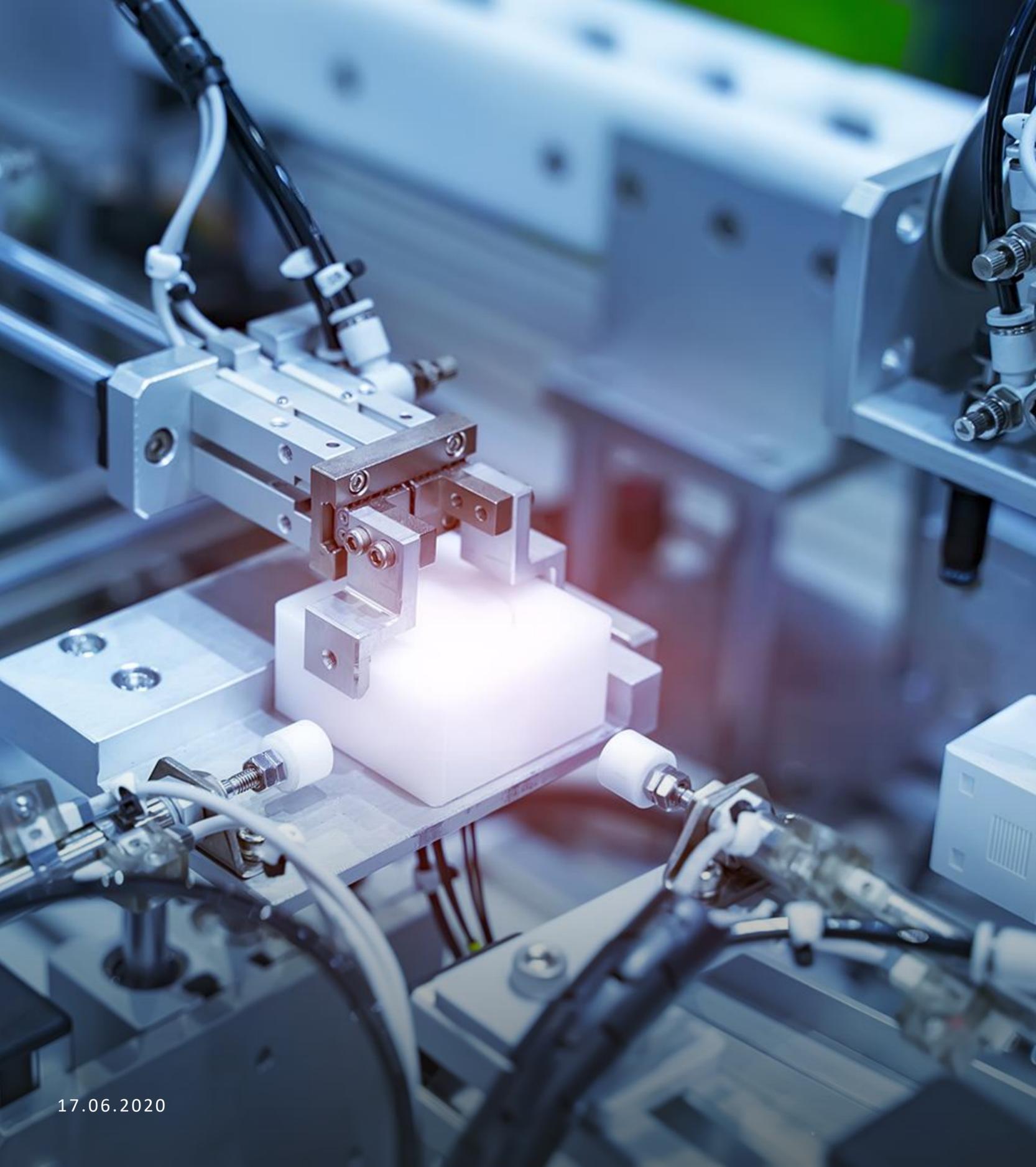


Vorrichtungsbau

## Einfache Vorrichtungen

Es muss nicht immer kompliziert sein!

Schon einfache von Hand betätigte Vorrichtungen, speziell entwickelte Werkzeuge oder auch schlichte Bauteilaufnahmen, können die Weiterverarbeitung Ihrer Produkte maßgeblich verbessern oder vereinfachen.

A close-up photograph of industrial machinery. The scene is dominated by metallic components, likely aluminum, with various bolts, nuts, and cables. A central component is illuminated with a bright, warm white light, creating a strong contrast with the cooler blue tones of the rest of the machine. The background is blurred, showing more of the industrial environment.

Maschinenbau

---

## Montage und End-of-Line Prüfung

Profitieren Sie von unserer Erfahrung in der Verarbeitung Ihrer Produkte und abschließender End-of-Line Prüfung!

- Wir entwickeln Prozesse zur Effizienzsteigerung oder Vereinfachung von Arbeitsschritten und setzen diese in teilautomatisierte Maschinen, ebenso wie in Roboter gestützte und vollautomatisierte Maschinen um.
- Für die abschließende 100% Kontrolle, konstruieren wir maßgeschneiderte Vorrichtungen zur End-of-Line Prüfung.

Fügen mit Ultraschall

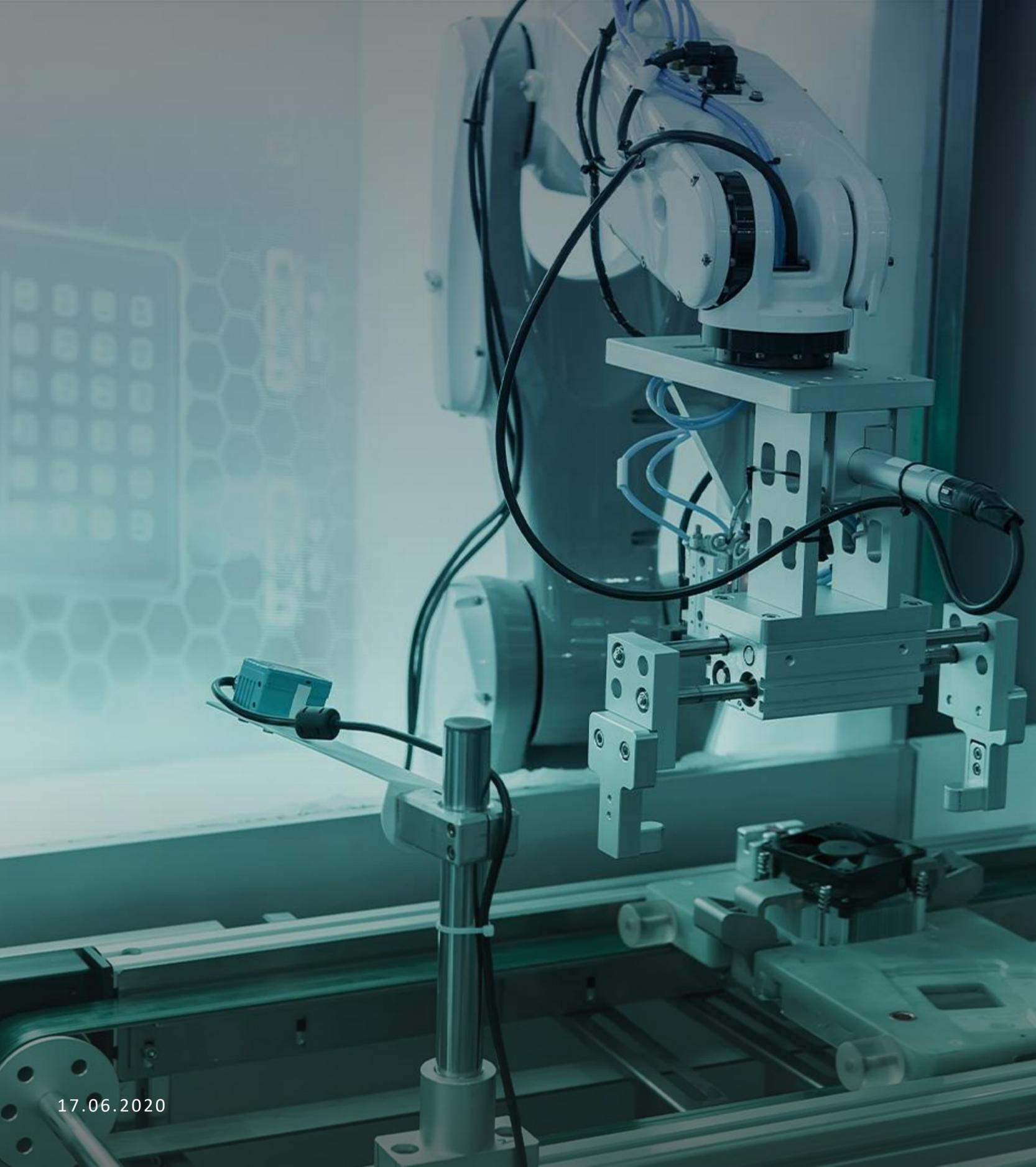
---

# Ultraschallschweiß- maschinen

Eine unserer Kernkompetenzen ist das Schneiden, Einbetten und Fügen von Werkstücken durch den Einsatz von Ultraschall.

Seit fast einem Jahrzehnt setzen wir auf die Zusammenarbeit, das Wissen und die bewährte Ultraschalltechnik der Firma Ibfm.





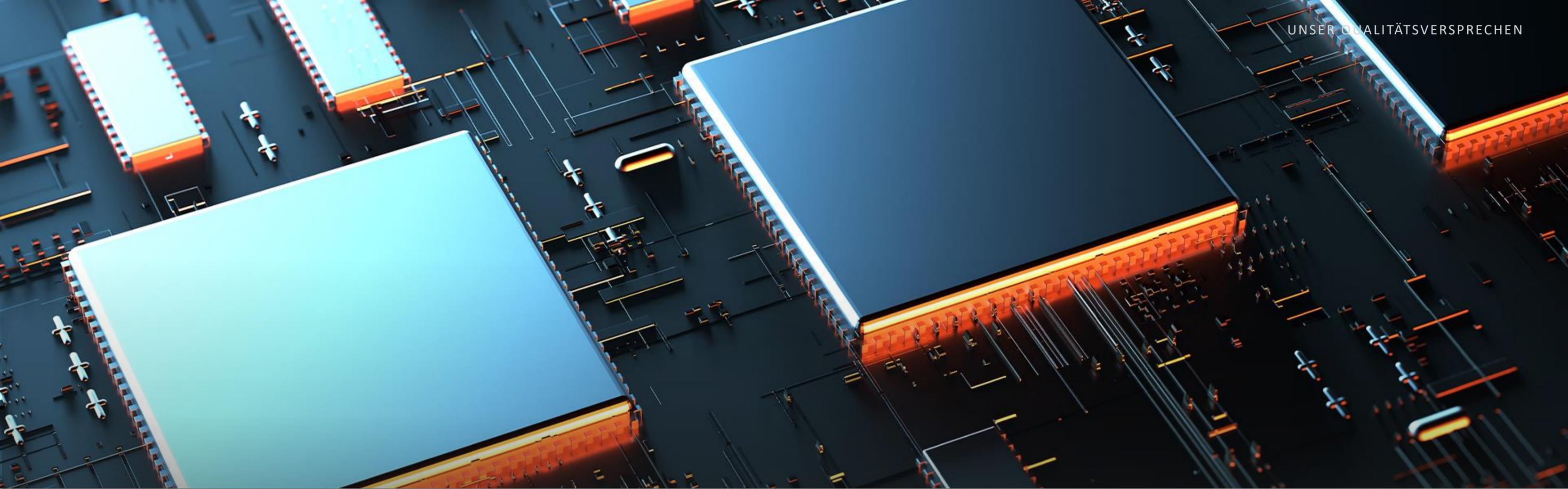
Vorrichtungen für Druck- und Dichtheitsprüfung

---

## Dichtprüfungsmaschinen

Durch den Einsatz unserer speziell für Ihren Prozess gefertigten Vorrichtungen zum prüfen der Dichtigkeit Ihres Produktes, verbessern Sie nachhaltig Ihre Produktqualität und verhindern Feldausfälle.

Durch die Zusammenarbeit mit der Firma DL-Systeme für Messtechnik GmbH, bilden wir ein starkes Team zur Umsetzung Ihrer Aufgabenstellung!



Arbeiten angelehnt an ISO 9001:2015

---

# Prozesse optimieren, Qualität nachhaltig sichern



# Was können wir?

Das können wir!

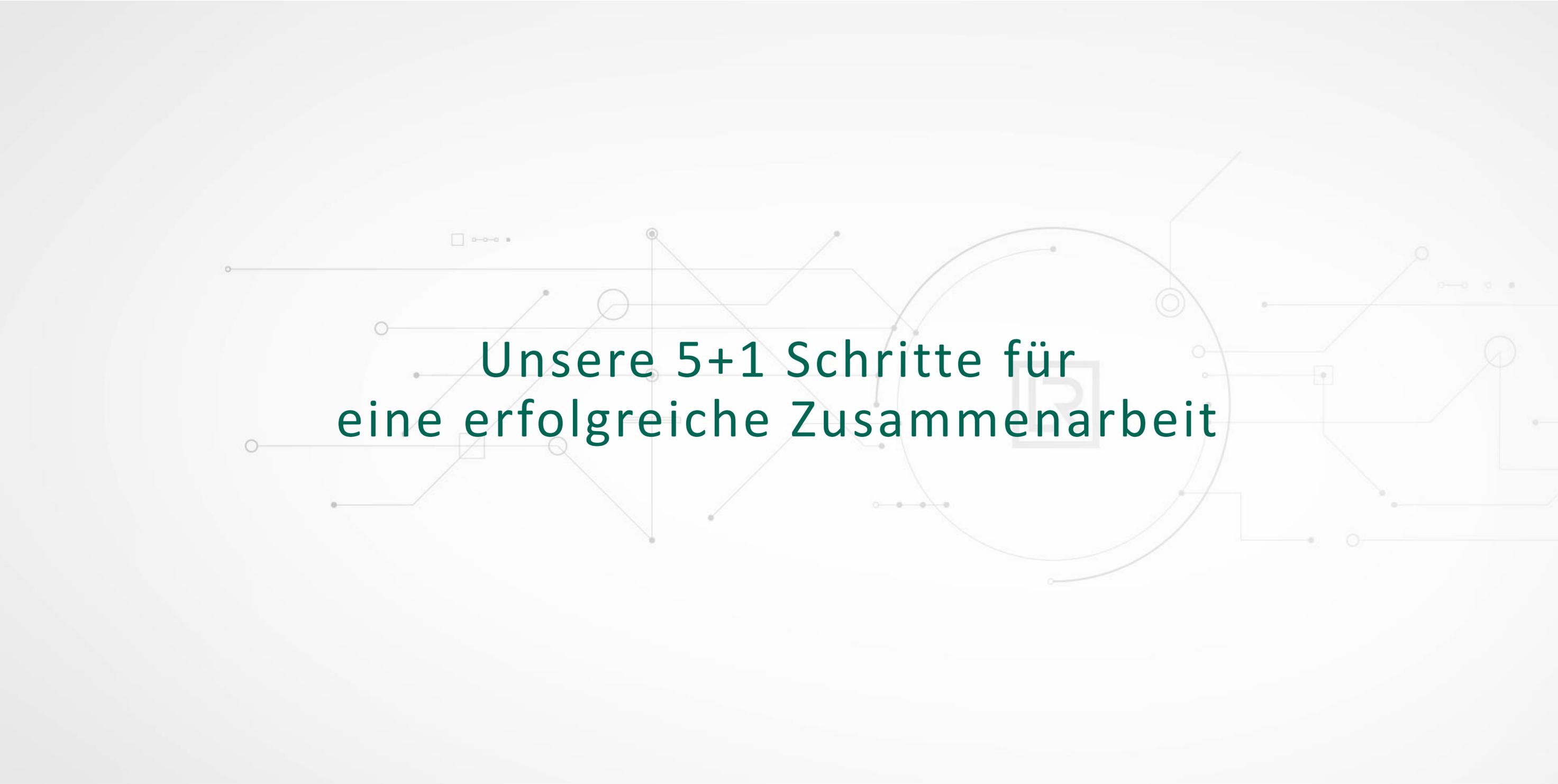
---

## Vorrichtungsbau / Sondermaschinenbau

Wir fertigen für Sie Vorrichtungen zum Montieren, Verschweißen mit Ultraschall, Dichtprüfen oder einer Kombination aus diesen Aufgaben. Hierfür verwenden wir wenn möglich die Komponenten unsere Partner, oder integrieren die von Ihnen gewünschten Hersteller.

Durch Teil- oder Vollautomation dieser Prozesse, entlasten wir Ihre Mitarbeiter oder geben Ihnen die Möglichkeit die Mitarbeiter gewinnbringend auf anderen Positionen einzusetzen.

Die von uns gebauten Sondermaschinen werden durch unser Team zielgerichtet auf Ihren Herstellungsprozess und Ihre Wünsche projiziert.



# Unsere 5+1 Schritte für eine erfolgreiche Zusammenarbeit

# 1/5

## PROJEKTIERUNG

---

Unser Projektmanagement erstellt in enger Absprache, mit Ihnen einen Terminplan und informiert Sie für höchste Transparenz über den Projektverlauf.

# 2/5

## ENTWICKLUNG / KONSTRUKTION

---

Im Team mit unseren Fachkräften, Konstrukteuren, Programmierern und Ihnen entwickeln wir Ideen und Lösungswege.

Nach diesen erarbeiteten Ideen, wird im Anschluss die Konstruktion vorgenommen, welche nur in die Realität umgesetzt wird, wenn wir und Sie zweifelsfrei von der Funktion überzeugt sind.

# 3/5

## FERTIGUNG UND MONTAGE

---

Nach erfolgter Layout- / Konstruktionsfreigabe beginnen wir mit der Herstellung und Beschaffung der einzelnen Komponenten, erstellen den Schaltschrank, montieren alle Komponenten und Verkabeln die komplette Maschine.

4/5

## SOFTWAREENTWICKLUNG

---

Parallel zur Montage startet die Entwicklung der SPS Software, sowie die Visualisierung für das Human Maschine Interface (HMI) und Herstellung von Schnittstellen für die Kommunikation mit anderen Maschinenteilen oder Infrastruktur.

# 5/5

## INBETRIEBNAHME

---

Die Inbetriebnahme erfolgt in der Regel in zwei Schritten. Erstes austesten und bewerten der Maschine bei uns im Haus.

Wiederinbetriebnahme, Schulung und Abnahme bei Ihnen im Haus.

# +1

# SERVICE

---

Durch die Nutzung unserer Servicedienstleistung minimieren wir unerwartetes und verlängern den Lebenszyklus Ihrer Maschine auf ein Maximum.

# Wir freuen uns auf Ihr Projekt!



07021 – 57 14 841



[info@lr-automation.de](mailto:info@lr-automation.de)



Hohenstauferstraße 26,  
D-73230 Kirchheim unter Teck – Nabern